




| KOD   | Ø [MM] | L CZĘŚCI ROB. [MM] | L CAŁKOWITA [MM] |  |
|-------|--------|--------------------|------------------|---|
| 77005 | 0,5    | 6                  | 22               | 10/200/1000   |
| 77008 | 0,8    | 10                 | 30               | 10/200/1000   |
| 77010 | 1      | 12                 | 34               | 10/200/1000   |
| 77011 | 1,1    | 14                 | 36               | 10/200/1000   |
| 77012 | 1,2    | 16                 | 38               | 10/200/1000   |
| 77013 | 1,3    | 16                 | 38               | 10/200/1000   |
| 77015 | 1,5    | 18                 | 40               | 10/200/1000   |
| 77016 | 1,6    | 20                 | 43               | 10/200/1000   |
| 77018 | 1,8    | 22                 | 46               | 10/200/1000   |
| 77019 | 1,9    | 22                 | 46               | 10/200/1000   |
| 77020 | 2      | 24                 | 49               | 10/200/1000   |
| 77021 | 2,1    | 24                 | 49               | 10/200/1000   |
| 77022 | 2,2    | 27                 | 53               | 10/200/1000   |
| 77023 | 2,3    | 27                 | 53               | 10/200/1000   |
| 77024 | 2,4    | 30                 | 57               | 10/200/1000   |
| 77025 | 2,5    | 30                 | 57               | 10/200/1000   |
| 77026 | 2,6    | 30                 | 57               | 10/200/1000   |
| 77027 | 2,7    | 33                 | 61               | 10/200/1000   |
| 77028 | 2,8    | 33                 | 61               | 10/200/1000   |
| 77029 | 2,9    | 33                 | 61               | 10/200/1000   |
| 77030 | 3      | 33                 | 61               | 10/200/1000   |
| 77031 | 3,1    | 36                 | 65               | 10/200/1000   |
| 77032 | 3,2    | 36                 | 65               | 10/200/1000   |
| 77033 | 3,3    | 36                 | 65               | 10/200/1000   |
| 77034 | 3,4    | 39                 | 70               | 10/200/1000   |
| 77035 | 3,5    | 39                 | 70               | 10/200/1000   |
| 77036 | 3,6    | 39                 | 70               | 10/250/500  |

## CECHY PRODUKTU

Kąt wierzchołkowy 135° z korektą ścinu – umożliwia szybkie wykonanie otworów przy jednoczesnym zaoszczędzeniu czasu podczas punktowania. Wiertła wykonane całkowicie metodą szlifowania – gwarantują wysoką dokładność i prostoliniowość wykonania otworów oraz kilkukrotnie wyższą wydajność niż dla wiertel walcowanych czy podszlifowanych. Materiał – najwyższej klasy stal szybko tnąca, uszlachetniona. Zwiększona odporność na ścieranie. Zwiększona sprężystość i odporność na naprężenia skrętne. Pakowane i sprzedawane w tubie plastikowej, prostokątnej: wymiary 0.5 - 8.0 mm po 10 szt.; wymiary 8.1 - 13.0 mm po 5 szt.; wymiary 13.5 - 20.0 mm po 1 szt.

**PROLINE®**




| KOD   | Ø [MM] | L CZĘŚCI ROB. [MM] | L CAŁKOWITA [MM] |             |
|-------|--------|--------------------|------------------|-------------|
| 77037 | 3,7    | 39                 | 70               | 10/250/500  |
| 77038 | 3,8    | 43                 | 75               | 10/250/500  |
| 77039 | 3,9    | 43                 | 75               | 10/250/500  |
| 77040 | 4      | 43                 | 75               | 10/250/1500 |
| 77041 | 4,1    | 43                 | 75               | 10/250/500  |
| 77042 | 4,2    | 43                 | 75               | 10/250/1500 |
| 77043 | 4,3    | 47                 | 80               | 10/250/500  |
| 77044 | 4,4    | 47                 | 80               | 10/250/500  |
| 77045 | 4,5    | 47                 | 80               | 10/250/1500 |
| 77046 | 4,6    | 47                 | 80               | 10/250/500  |
| 77047 | 4,7    | 47                 | 80               | 10/250/500  |
| 77048 | 4,8    | 52                 | 80               | 10/250/500  |
| 77049 | 4,9    | 52                 | 86               | 10/250/500  |
| 77050 | 5      | 52                 | 86               | 10/250/1500 |
| 77051 | 5,1    | 52                 | 86               | 10/250/500  |
| 77052 | 5,2    | 52                 | 86               | 10/250/500  |
| 77053 | 5,3    | 52                 | 86               | 10/250/500  |
| 77054 | 5,4    | 57                 | 93               | 10/250/500  |
| 77055 | 5,5    | 57                 | 93               | 10/250/1500 |
| 77056 | 5,6    | 57                 | 93               | 10/250/500  |
| 77057 | 5,7    | 57                 | 93               | 10/250/500  |
| 77058 | 5,8    | 57                 | 93               | 10/250/500  |
| 77059 | 5,9    | 57                 | 93               | 10/250/500  |
| 77060 | 6      | 57                 | 93               | 10/250/1500 |
| 77061 | 6,1    | 63                 | 101              | 10/100/300  |
| 77062 | 6,2    | 63                 | 101              | 10/100/300  |
| 77063 | 6,3    | 63                 | 101              | 10/100/300  |

## CECHY PRODUKTU

Kąt wierzchołkowy 135° z korektą ścinu – umożliwia szybkie wykonanie otworów przy jednoczesnym zaoszczędzeniu czasu podczas punktowania. Wiertła wykonane całkowicie metodą szlifowania – gwarantują wysoką dokładność i prostoliniowość wykonania otworów oraz kilkukrotnie wyższą wydajność niż dla wiertel walcowanych czy podszlifowanych. Materiał – najwyższej klasy stal szybko tnąca, uszlachetniona. Zwiększona odporność na ścieranie. Zwiększona sprężystość i odporność na naprężenia skrętne. Pakowane i sprzedawane w tubie plastikowej, prostokątnej: wymiary 0.5 - 8.0 mm po 10 szt.; wymiary 8.1 - 13.0 mm po 5 szt.; wymiary 13.5 - 20.0 mm po 1 szt.



| KOD   | Ø [MM] | L CZĘŚCI ROB. [MM] | L CAŁKOWITA [MM] |  |
|-------|--------|--------------------|------------------|---|
| 77064 | 6,4    | 63                 | 101              | 10/100/300  |
| 77065 | 6,5    | 63                 | 101              | 10/100/600  |
| 77066 | 6,6    | 63                 | 101              | 10/100/300  |
| 77067 | 6,7    | 63                 | 101              | 10/100/300  |
| 77068 | 6,8    | 69                 | 109              | 10/100/600  |
| 77069 | 6,9    | 69                 | 109              | 10/100/300  |
| 77070 | 7      | 69                 | 109              | 10/100/600  |
| 77071 | 7,1    | 69                 | 109              | 10/100/400  |
| 77072 | 7,2    | 69                 | 109              | 10/100/400  |
| 77073 | 7,3    | 69                 | 109              | 10/100/400  |
| 77074 | 7,4    | 69                 | 109              | 10/100/400  |
| 77075 | 7,5    | 69                 | 109              | 10/100/400  |
| 77076 | 7,6    | 75                 | 117              | 10/100/400  |
| 77077 | 7,7    | 75                 | 117              | 10/100/400  |
| 77078 | 7,8    | 75                 | 117              | 10/100/400  |
| 77079 | 7,9    | 75                 | 117              | 10/100/400  |
| 77080 | 8      | 75                 | 117              | 10/100/400  |
| 77081 | 8,1    | 75                 | 117              | 5/50/200  |
| 77082 | 8,2    | 75                 | 117              | 5/50/200  |
| 77083 | 8,3    | 75                 | 117              | 5/50/200  |
| 77084 | 8,4    | 75                 | 117              | 5/50/200  |
| 77085 | 8,5    | 75                 | 117              | 5/50/200  |
| 77086 | 8,6    | 81                 | 125              | 5/50/200  |
| 77087 | 8,7    | 81                 | 125              | 5/50/200  |
| 77088 | 8,8    | 81                 | 125              | 5/50/200  |
| 77089 | 8,9    | 81                 | 125              | 5/50/200  |
| 77090 | 9      | 81                 | 125              | 5/50/200  |

## CECHY PRODUKTU

Kąt wierzchołkowy 135° z korektą ścinu – umożliwia szybkie wykonanie otworów przy jednoczesnym zaoszczędzeniu czasu podczas punktowania. Wiertła wykonane całkowicie metodą szlifowania - gwarantują wysoką dokładność i prostoliniowość wykonania otworów oraz kilkukrotnie wyższą wydajność niż dla wiertel walcowanych czy podszlifowanych. Materiał – najwyższej klasy stal szybko tnąca, uszlachetniona. Zwiększona odporność na ścieranie. Zwiększona sprężystość i odporność na naprężenia skrętne. Pakowane i sprzedawane w tubie plastikowej, prostokątnej: wymiary 0.5 - 8.0 mm po 10 szt.; wymiary 8.1 - 13.0 mm po 5 szt.; wymiary 13.5 - 20.0 mm po 1 szt.

**PROLINE®**



## CECHY PRODUKTU

Kąt wierzchołkowy 135° z korektą ścinu – umożliwia szybkie wykonanie otworów przy jednoczesnym zaoszczędzeniu czasu podczas punktowania. Wiertła wykonane całkowicie metodą szlifowania - gwarantują wysoką dokładność i prostoliniowość wykonania otworów oraz kilkukrotnie wyższą wydajność niż dla wiertel walcowanych czy podszlifowanych. Materiał – najwyższej klasy stal szybko tnąca, uszlachetniona. Zwiększona odporność na ścieranie. Zwiększona sprężystość i odporność na naprężenia skrętne. Pakowane i sprzedawane w tubie plastikowej, prostokątnej: wymiary 0.5 - 8.0 mm po 10 szt.; wymiary 8.1 - 13.0 mm po 5 szt.; wymiary 13.5 - 20.0 mm po 1 szt.

| KOD   | Ø [MM] | L CZĘŚCI ROB. [MM] | L CAŁKOWITA [MM] |          |
|-------|--------|--------------------|------------------|----------|
| 77091 | 9,1    | 81                 | 125              | 5/50/200 |
| 77092 | 9,2    | 81                 | 125              | 5/50/200 |
| 77093 | 9,3    | 81                 | 125              | 5/50/200 |
| 77094 | 9,4    | 81                 | 125              | 5/50/200 |
| 77095 | 9,5    | 81                 | 125              | 5/50/200 |
| 77096 | 9,6    | 87                 | 133              | 5/50/200 |
| 77097 | 9,7    | 87                 | 133              | 5/50/200 |
| 77098 | 9,8    | 87                 | 133              | 5/50/200 |
| 77099 | 9,9    | 87                 | 133              | 5/50/200 |
| 77100 | 10     | 87                 | 133              | 5/50/200 |
| 77102 | 10,2   | 87                 | 133              | 5/50/200 |
| 77105 | 10,5   | 87                 | 133              | 5/50/200 |
| 77110 | 11     | 94                 | 142              | 5/50/200 |
| 77115 | 11,5   | 94                 | 142              | 5/50/200 |
| 77120 | 12     | 101                | 151              | 5/50/200 |
| 77125 | 12,5   | 101                | 151              | 5/50/200 |
| 77130 | 13     | 101                | 151              | 5/50/200 |
| 77135 | 13,5   | 108                | 160              | 100      |
| 77140 | 14     | 108                | 160              | 100      |
| 77145 | 14,5   | 114                | 169              | 50       |
| 77150 | 15     | 114                | 169              | 50       |
| 77155 | 15,5   | 120                | 178              | 50       |



## CECHY PRODUKTU

Kąt wierzchołkowy 135° z korektą ścinu – umożliwia szybkie wykonanie otworów przy jednoczesnym zaoszczędzeniu czasu podczas punktowania. Wiertła wykonane całkowicie metodą szlifowania - gwarantują wysoką dokładność i prostoliniowość wykonania otworów oraz kilkakrotnie wyższą wydajność niż dla wiertel walcowanych czy podszlifowanych. Materiał – najwyższej klasy stal szybko tnąca, uszlachetniona. Zwiększona odporność na ścieranie. Zwiększona sprężystość i odporność na naprężenia skrętne. Pakowane i sprzedawane w tubie plastikowej, prostokątnej: wymiary 0.5 - 8.0 mm po 10 szt.; wymiary 8.1 - 13.0 mm po 5 szt.; wymiary 13.5 - 20.0 mm po 1 szt.



| KOD   | Ø [MM] | L CZĘŚCI ROB. [MM] | L CAŁKOWITA [MM] |  |
|-------|--------|--------------------|------------------|---|
| 77160 | 16     | 120                | 178              | 50  |
| 77165 | 16,5   | 125                | 184              | 50  |
| 77170 | 17     | 125                | 184              | 50  |
| 77175 | 17,5   | 130                | 191              | 50  |
| 77180 | 18     | 130                | 191              | 50  |
| 77185 | 18,5   | 135                | 198              | 50  |
| 77190 | 19     | 135                | 198              | 50  |
| 77195 | 19,5   | 140                | 205              | 50  |
| 77200 | 20     | 140                | 205              | 50  |